

Austenitické jakosti nerezové oceli

CZ	ASTM		Typické chemické složení, %						Skladový program	Svařovací pomocný materiál pokrývá elektrody EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatní		
1.4301	304	4301	0,04	-	18,1	8,1	-	-	plechy, svař. trubky, jekly, dlouhé výrobky	19 9L
1.4307	304L	4307	0,02	-	18,1	8,1	-	-		19 9L
1.4311	304LN	4311	0,02	0,14	18,5	10,5	-	-	plechy	19 9L
1.4541	321	4541	0,04	-	17,3	9,1	-	Ti		19 9L
1.4550	347	4550	0,05	0,04	17,5	9,5	-	Nb	19 9 Nb nebo 19 9L	
1.4305	303	4305	0,05	-	17,3	8,2	-	S	19 9L	
1.4303	305	4303	0,04	-	17,7	12,5	-	-	19 9L	
1.4306	304L	4306	0,02	-	18,2	10,1	-	-	19 9L	
1.4567	S30430	4567	0,01	-	17,7	9,7	-	3 Cu	19 9L	
-	S30464	4696	0,02	0,05	19	13,5	-	B	19 9 L	

Překlad tabulky:

Hot rolled plate (Quatro)	- Tlustý plech válcovaný za tepla (Quarto)
Hot rolled strip/sheet CPP	- Pás / tenký plech válcovaný za tepla (CPP)
Cold rolled strip/sheet	- Pás / tenký plech válcovaný za studena
Cold rolled narrow strip	- Úzký pás válcovaný za studena
Bar	- Tyč
Rod	- Drát
Tube/pipe	- Trubky/potrubi
Fittings	- Armatury, fitinky

P	Hot rolled plate (Quarto)
H	Hot rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold rolled strip/sheet
N	Cold rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod
T	Tube/pipe
F	Fittings