

Austenitické jakosti nerezové oceli

Jakosti Cr-Ni-Mo

CZ	ASTM		Typické chemické složení, %						Skladový program	Svařovací pomocný materiál pokrývá elektrody EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatní		
1.4401	316	4401	0,04	-	17,2	10,1	2,1	-	plechy	19 12 3L
1.4404	316L	4404	0,02	-	17,2	10,1	2,1	-		19 12 3L
1.4427 ¹	-	4427	0,02	0,05	16,9	10,7	2,6	S		19 12 3L
1.4436	316	4436	0,04	-	16,9	10,7	2,6	-		19 12 3L
1.4432	316L	4432	0,02	-	16,9	10,7	2,6	-		19 12 3L
1.4406	316LN	4406	0,02	0,14	17,2	10,3	2,1	-		19 12 3L
1.4429	S31653	4429	0,02	0,14	17,3	12,5	2,6	-	plechy	19 12 3L
1.4571	316Ti	4571	0,04	-	16,8	10,9	2,1	Ti		19 12 3 Nb nebo 19 12 3L
1.4435	316L	4435	0,02	-	17,3	12,6	2,6	-		19 12 3L

Překlad tabulky:

Hot rolled plate (Quatro)

Hot rolled strip/sheet (CPP)

Cold rolled strip/sheet

Cold rolled narrow strip

Bar

Rod

Tube/pipe

Fittings

- Tlustý plech válcovaný za tepla (Quatro)

- Pás / tenký plech válcovaný za tepla (CPP)

- Pás / tenký plech válcovaný za studena

- Úzký pás válcovaný za studena

- Tyč

- Drát

- Trubky/potrubí

- Armatury, fitinky

P	Hot rolled plate (Quatro)
H	Hot rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold rolled strip/sheet
N	Cold rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod
T	Tube/pipe
F	Fittings