

Odolnost proti zvýšeným teplotám (žárovzdory) / austenitické jakosti nerezové oceli

CZ	ASTM		Typické chemické složení, %						Svařovací pomocný materiál pokrývá elektrody EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatní	
1.4948	304H	4948	0,05	-	18,1	8,3	-	-	19 9
1.4878	321	4878	0,05	-	17,3	9,1	-	Ti	19 9 Nb
1.4818	S30415	153MA™	0,05	0,15	18,5	9,5	-	1,3 Si, Ce	253 MA* nebo 253 MA-NF*
1.4833	309S	4833	0,06	-	22,3	12,6	-	-	23 12 nebo 253 MA-NF*
1.4828	-	4828	0,04	-	20	12	-	2 Si	253 MA* nebo 253 MA-NF*
1.4835	S30815	253MA®	0,09	0,17	21	11	-	1,6 Si, Ce	253 MA* nebo 253 MA-NF*
1.4845	310S	4845	0,05	-	25	20	-	-	25 20
1.4841	314	4841	0,07	0,05	24,5	19,5	-	2 Si	25 20

* Označení svařování firmy Avesta

Překlad tabulky:

- Hot rolled plate (Quatro) – Tlustý plech válcovaný za tepla (Quatro)
- Hot rolled strip/sheet (CPP) – Pás / tenký plech válcovaný za tepla (CPP)
- Cold rolled strip/sheet – Pás / tenký plech válcovaný za studena
- Cold rolled narrow strip – Úzký pás válcovaný za studena
- Bar – Tyč
- Rod – Drát
- Tube/pipe – Trubky/potrubí

P	Hot rolled plate (Quatro)
H	Hot rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold rolled strip/sheet
N	Cold rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod
T	Tube/pipe