

Austenitické jakosti nerezové oceli

Vysoce výkonné jakosti oceli

CZ	ASTM		Typické chemické složení, %							Svařovací pomocný materiál pokrývá elektrody EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatní		
1.4438	317L	4438	0,02	-	18,2	13,7	3,1	-		317L/SNR*
1.4439	317LMN ¹	4439	0,02	0,14	17,3	13,7	4,1	-		20 25 5 Cu L
1.4466	S31050	725LN	0,01	0,12	25	22,3	2,1	-		25 22 2 N L
1.4539	904L	904L	0,01	-	20	25	4,3	1,5 Cu		20 25 5 Cu L nebo P12*
1.4529	N08926	4529	0,01	0,20	20,5	24,8	6,5	Cu		P12* nebo P16*
1.4547	S31254	254 SMO [®]	0,01	0,20	20	18	6,1	Cu		P12* nebo P16*
1.4565	S34565	4565	0,02	0,45	24	17	4,5	5,5 Mn		P16* nebo P54*

¹ 317LMN není k dispozici ve všech formách výrobku.

* Označení svařování firmy Avesta

Překlad tabulky:

Hot rolled plate (Quatro)	– Tlustý plech válcovaný za tepla (Quarto)
Hot rolled strip/sheet (CPP)	– Pás / tenký plech válcovaný za tepla (CPP)
Cold rolled strip/sheet	– Pás / tenký plech válcovaný za studena
Cold rolled narrow strip	– Úzký pás válcovaný za studena
Bar	– Tyč
Rod	– Drát
Tube/pipe	– Trubky/potrubí
Fittings	– Armatury, fitinky

P	Hot rolled plate (Quatro)
H	Hot rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold rolled strip/sheet
N	Cold rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod
T	Tube/pipe
F	Fittings